

---

**La Camera di Commercio di Firenze utilizza la piattaforma SARI per dare assistenza ai propri utenti nella predisposizione della pratica di deposito del bilancio.**

Anche in caso di **urgenza** è necessario scrivere la mail attraverso il sistema SARI.

### **Come richiedere assistenza**

Questa la Home Page del servizio.

---

Cliccare sul tasto che si trova in fondo alla pagina

Si apre questa maschera

nella quale è possibile scegliere di **farsi chiamare telefonicamente** per risolvere **velocemente** i dubbi oppure **prenotare una telefonata**, o, infine, scrivere una mail.

**La risposta**, allo stesso modo delle informazioni al Registro Imprese, verrà inviata entro 3 giorni.

---

---

---

Il deposito dei bilanci e dell'elenco soci, quest'ultimo solo per le S.p.a., deve essere effettuato ogni anno, entro 30 giorni dalla data di approvazione del bilancio d'esercizio. Ai fini del computo dei termini, si ricorda che il sabato viene considerato festivo e quindi si considera nei termini il deposito effettuato il primo giorno lavorativo successivo.

Termini diversi sono previsti per società estere, per i G.E.I.E. e per i consorzi con attività esterna.

Devono depositare i bilanci:

- le società di capitali
- le cooperative
- i consorzi fidi
- i consorzi con attività esterna
- le società estere con sede secondaria in Italia
- i G.E.I.E. - Gruppi Europei di Interesse Economico
- S.n.c. e S.a.s. che redigono un bilancio consolidato

Sono disponibili le seguenti **guide informative** per il deposito bilanci:

- 1) [Manuale Unioncamere operativo per il deposito dei bilanci - Campagna bilanci 2026](#)
- 2) Istruzioni Bilanci Camera Commercio Firenze 2025 (in aggiornamento)

Dal 1° aprile 2022 **non vengono più accolte** le pratiche di deposito bilancio presentate attraverso la **procura** conferita ai sensi dell'art. 38, c.3 bis del D.P.R. 445/2000

Per approfondimento sul Terzo Settore scarica la presentazione [Modifiche alla legge 104/2024 e illustrazione delle semplificazioni contabili e modifica dei termini di presentazione al Registro delle Imprese \(formato PDF\)](#) della dottoressa Pignatelli

---

Quesiti:

*Un ente del terzo settore che, avendo introiti inferiori a 60.000 euro, redige il rendiconto per cassa, deve depositare questo documento al RUNTS?*

**Sì deve essere depositato**

*Una associazione sportiva dilettantistica non iscritta al RUNTS come ETS (e con ricavi inferiori a 60.000 euro) ha obbligo di deposito del suo bilancio/rendiconto?*

**No non ha obbligo di deposito**

*Una fondazione che è iscritta "only rea" ha partita iva e personalità giuridica ma non svolge attività commerciale, ritengo che debba depositare il bilancio solo al RUNTS, è corretto?*

**Sì è corretto**

**Diritti di segreteria e bolli**

- Deposito bilancio imprese: Imposta di bollo € 65,00 e diritti di segreteria € 62,50 (comprensivo di € 2,50 per il contributo di finanziamento dell'OIC - D.M. del 22/09/2025)
- Deposito bilancio cooperative sociali (iscritte a questa categoria ai sensi della L.381/91): diritti di segreteria € 32,50 (comprensivo di € 2,50 per il contributo di finanziamento dell'OIC - D.M. del 22/09/2025), sono esenti dall'imposta di bollo;

**Allegati**

---

---

File

[DICHIARAZIONE MODELLO NOTE PROFESSIONISTA INCARICATO.doc](#)

Contatti

[Deposito bilanci](#)

Email

[deposito.bilanci@fi.camcom.it](mailto:deposito.bilanci@fi.camcom.it)

Note

Per informazioni su pratiche presentate o da presentare e per fissare appuntamenti telefonici è disponibile "SARI - Supporto Specialistico Registro Imprese" all'indirizzo <https://supportospecialisticori.infocamere.it/sariWeb/fi>

---

Ultima modifica

Mer, 06/05/2026 - 13:08

Condividi Condividi

- [Facebook Facebook](#)
- [Twitter](#)
- [LinkedIn LinkedIn](#)
- [Whatsapp Whatsapp](#)
- [Telegram](#)

Vedi azioni Vedi azioni

- Stampa [Stampa](#)
- [Invia Invia](#)